



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

AVENIDA DAS NAÇÕES Nº 415 - CEP 68390-000 - OURILÂNDIA DO NORTE - PARÁ  
CNPJ Nº 22.980.643/0001-81 [WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR](http://WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR) PABX: (94) 3434-1289/1284

---

*Original*

# **INEXIGIBILIDADE**

# **VICENTE**

# **CAMPINHO**



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

AVENIDA DAS NAÇÕES Nº 415 - CEP 68390-000 - OURILÂNDIA DO NORTE - PARÁ  
CNPJ Nº 22.980.643/0001-81 [WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR](http://WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR) PABX: (94) 3434-1289/1284

OFÍCIO Nº 094/ 2018

Ourilândia do Norte – Pa, 07 de Junho de 2018.

**AO ILUSTRÍSSIMO SENHOR:**

**JACKSON PIRES CASTRO: PROCURADOR JURÍDICO DO MUNICÍPIO DE OURILÂNDIA DO NORTE - PARÁ**

**NESTA**

**1 – SOLICITAÇÃO**

Senhor Procurador

Ao cumprimentar cordialmente Vossa Senhoria venho através do presente solicitar que após sua análise e apreciação dos fatos seja emitido parecer jurídico sobre a possibilidade de a Secretaria Municipal de Educação do município de Ourilândia do Norte realizar a contratação direta da empresa **JEANE DIAS DA SILVA 02305543263** que tem sua sede situada na Avenida PROGRESSO, Nº 440, DISTRITO DO CAMPINHO, Município de Ourilândia do Norte - Pará, inscrita no CNPJ DE Nº: 27.682.512/000-31 para que a mesma possa executar serviços de lava jato, borracharia, mecânica, torno e solda nos ônibus escolares que trabalham na região do Campinho, Fogão Queimado, Araguaxim e Aldeias Índigenas daquela região. Vale ressaltar que o contrato pretendido terá uma duração de 06 (seis) meses com um valor total de **RS 22.665,00 (Vinte e dois mil Seiscentos e sessenta e cinco reais)**

**2 - BASE LEGAL**

Essa solicitação é feita com base no Art. 25 da Lei nº 8.666/93 (**INEXIGIBILIDADE**), de 21 de junho de 1993, alterada pela Lei nº 9648/98

**3 – JUSTIFICATIVA PARA A CONTRATAÇÃO DA EMPRESA.**

O município de Ourilândia do Norte é um dos mais extensos do Pará figurando entre os 10 maiores em extensão territorial do estado com uma área de 14.411 km<sup>2</sup> e uma população de 31.359 habitantes segundo o último censo do IBGE em 2015.

Em decorrência do fato de sua vasta extensão territorial, o município de Ourilândia do Norte conta com o Distrito do Campinho que fica há precisos 100 quilômetros da sede do município em direção ao município de Banach.

O Distrito do Campinho é uma localidade com características peculiares. Trata-se de uma "pequena cidade" situada na zona rural de um município com estrutura própria, pois, no logradouro há Escola que funciona em 03 (três) períodos, Posto de Saúde, Supermercados, Posto de Gasolina, Energia elétrica, Telefonia, Internet, Pavimentação em bloquete sextavado, quadra de esportes, Igrejas Católica e Evangélicas além de várias ruas e vários quarteirões. Houve um tempo em que até se falava em emancipação daquele Distrito o que iria transformá-lo em município de fato, tamanha a sua estrutura.

Pois bem, como a emancipação da região nunca aconteceu, cabe ao poder público do município de Ourilândia do Norte dar subsídios em termos de apoio àquela região em todos os segmentos tais como: envio de médicos e dentistas à localidade para assistência em saúde física e bucal, envio e custeio com o pagamento de professores e demais profissionais necessários para o



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

AVENIDA DAS NAÇÕES Nº 415 - CEP 68390-000 - OURILÂNDIA DO NORTE - PARÁ  
CNPJ Nº 22.980.643/0001-81 [WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR](http://WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR) PABX: (94) 3434-1289/1284

desenvolvimento da educação no Distrito e adjacências, envio de máquinas para recuperação de estradas, bueiros e pontes e tudo quanto mais se fizer necessário para assistir ao logradouro. Isto posto, vamos aos fatos pertinentes: O Distrito do Campinho e região contam com 06 (seis) ônibus de posse da Secretaria Municipal de Educação que são usados para transportar alunos daquela região que inclui também atendimento às Escolas Reino da Alegria que fica na Agrovila do Fogão Queimado, Escola Santa Inês do Araguaxim, Escola Cora Coralina que fica na vicinal 114 e também Escola Indígena Beka que atende aos índios da Aldeia Kôkôkuedja. Como já foi mencionado ao norte, essa região fica a uma distância de no mínimo 100 quilômetros da zona urbana do município o que torna praticamente inviável trazer esses veículos todo final de semana até a sede do município para se fazer a lavagem dos mesmos por isso estamos solicitando a contratação direta da empresa JEANE DIAS DA SILVA 02305543263 CNPJ: 27.682.512/0001-31 para que a mesma possa realizar esses serviços lá mesmo na região sem a necessidade de se trazer os mesmos até a cidade para se fazer esses serviços.

Só para se ter uma noção do quanto não se compensa trazer um ônibus do distrito do Campinho para lavar na cidade, é importante frisar que:

- Na última licitação o preço da lavagem de um ônibus desse porte ficou no valor de R\$ 176,00 (Cento e setenta e seis reais).
- Do distrito do Campinho até a cidade de Ourilândia do Norte são 100 quilômetros. Portanto um ônibus iria rodar 200 quilômetros só pra vir ser lavado na cidade.
- Segundo informação do Chefe da Divisão de Transporte Senhor Douglas, um ônibus desse porte faz algo em torno de 4 quilômetros com um litro de óleo diesel. Portanto, pra vir na cidade e voltar até o distrito do Campinho o ônibus iria gastar 50 litros de combustível diesel que na última licitação ficou contratado no valor de R\$ 3,40 (Três reais e quarenta centavos) o litro.
- Se multiplicarmos 50 x 3,40 chegaremos ao valor de 170 reais, apenas R\$ 6,00 (Seis reais) mais baratos que a lavagem de veículo da licitação na cidade sem contar que, ao se deslocar do Campinho até a cidade um ônibus deste não irá consumir apenas o óleo diesel mas também o óleo lubrificante, pneus, sistema de freios, amortecedores e demais itens que o compõem.
- É oportuno ressaltar que, se um ônibus deste vier pra ser lavado na cidade, esse serviço vai custar aos cofres públicos no mínimo o valor de R\$ 346,00 (Trezentos e quarenta e seis reais) que é o valor somado de 170 reais de combustível mais 176 reais que é o valor desse serviço conforme último pregão desse item.
- Por fim, é relevante frisar que, caso este ônibus venha do Distrito do Campinho pra ser lavado na zona urbana, ele corre, convenhamos, o sério risco de, ao chegar lá de volta, já está completamente sujo novamente tendo em visto que trata-se de uma estrada de chão onde ora se tem lama e ora se tem poeira.

Informamos ainda que, além dos serviços de lavagem de veículos, a empresa JEANE DIAS DA SILVA 02305543263 CNPJ: 27.682.512/0001-31 também será contratada para prestar os seguintes serviços:



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

AVENIDA DAS NAÇÕES Nº 415 - CEP 68390-000 - OURILÂNDIA DO NORTE - PARÁ  
CNPJ Nº 22.980.643/0001-81 [WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR](http://WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR) PABX: (94) 3434-1289/1284

- **BORRACHARIA:** pois é constante acontecer de, durante esse trajeto de busca de alunos os ônibus furarem os pneus e mais uma vez se torna inviável trazer o veículo ou até mesmo a roda do mesmo até uma distância de 100 quilômetros para ser concertado na empresa que venceu o processo licitatório na cidade. Daí a importância da contratação da empresa supracitada para lá mesmo na região executar esses serviços de borracharia.
- **SERVIÇOS DE MECÂNICA:** também é comum acontecer de durante os trabalhos os veículos apresentarem alguns problemas mecânicos como: problemas no feixe de molas, problemas na cruzeta, irregularidade nos freios, problemas elétricos, problemas de embuchamento, quebra de rolamentos, danificações nos amortecedores e demais problemas de ordem mecânica que necessitam ser resolvidos com urgência tendo em vista que estamos tratando de transporte de alunos que não podem ficar sem ir a escola pois, é um direito garantido por lei por isso que é imprescindível a contratação da empresa JEANE DIAS DA SILVA 02305543263 CNPJ: 27.682.512/0001-31 para que a mesma possa dar esse suporte mecânico lá mesmo no Distrito do Campinho aos ônibus da frota da Secretaria Municipal de Educação.
- **SERVIÇOS DE TORNO E SOLDA:** a empresa JEANE DIAS DA SILVA 02305543263 CNPJ: 27.682.512/0001-31 também dispõe em sua gama de serviços de trabalhos de torna e solda que constantemente necessitam ser utilizados pelos ônibus da Secretaria Municipal de Educação por isso solicitamos a contratação direta da mesma para realização desses trabalhos de forma legal.

#### **4 – PREÇO E JUSTIFICATIVA DO MESMO**

O valor global do contrato é de **RS 22.665,00 (Vinte e dois mil Seiscentos e sessenta e cinco reais)** que será pago em valores mensais de acordo com os serviços executados pela empresa dentro daquele período.

Vale ressaltar que todos os preços propostos pela empresa estão de acordo com os valores dos pregões para estes itens que ocorreram na sede do município.

#### **5 – DOCUMENTAÇÕES DA EMPRESA**

É oportuno mencionar que, para estar apta a se enquadrar nesse processo de contratação direta a empresa JEANE DIAS DA SILVA 02305543263 CNPJ: 27.682.512/0001-31 sendo ela enquadrada como MEI – MICRO EMPREENDEDOR INDIVIDUAL dispõe de toda a documentação necessária que inclusive seguem em anexo ao processo. Os documentos carreados são os seguintes:

- CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS MUNICIPAIS COM VALIDADE ATÉ O DIA 04/07/2018
- CERTIFICADO DA CONDIÇÃO DE MICROEMPREENDEDOR INDIVIDUAL – MEI.
- FICHA DE INSCRIÇÃO ESTADUAL – FIC.
- COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL – CADASTRO NACIONAL DE PESSOA JURÍDICA – CARTÃO DE CNPJ.



**ESTADO DO PARÁ**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OURILÂNDIA DO NORTE**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

AVENIDA DAS NAÇÕES Nº 415 - CEP 68390-000 - OURILÂNDIA DO NORTE - PARÁ  
CNPJ Nº 22.980.643/0001-81 [WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR](http://WWW.OURILANDIA.PA.GOV.BR) PABX: (94) 3434-1289/1284

- CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO FGTS – CRF COM VALIDADE ATÉ O DIA 23/06/2018.
- CERTIDÃO NEGATIVA DE NATUREZA TRIBUTÁRIA COM VALIDADE ATÉ O DIA 01/12/2018.
- CERTIDÃO NEGATIVA DE NATUREZA **NÃO** TRIBUTÁRIA COM VALIDADE ATÉ O DIA 01/12/2018.
- CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS COM VALIDADE ATÉ O DIA 30/11/2018.
- CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO COM VALIDADE ATÉ O DIA 01/12/2018.
- CÓPIA DO RG E CPF DA ÚNICA SÓCIA DA EMPRESA SENHORA JEANE DIAS DA SILVA.
- DECLARAÇÃO DA ASSOCIAÇÃO EMPRESARIAL DE OURILÂNDIA DO NORTE – AEON ATESTANDO QUE A EMPRESA **JEANE DIAS DA SILVA 02305543263** É A ÚNICA DA REGIÃO DO CAMPINHO QUE EXECUTA ESTES SERVIÇOS.

Em tempo, é oportuno que se ressalte que esta procuradoria já emitiu parecer favorável à esta contratação no ano de 2017 onde a empresa em tela prestou os mesmos serviços durante todo o ano à esta Secretaria com qualidade e responsabilidade. Porém, como o contrato do ano passado se expirou em prazo e saldo financeiro, estamos solicitando, mais uma vez, vossos préstimos no sentido de analisar os fatos e emitir parecer jurídico sobre a possibilidade de contratar de forma direta por inexigibilidade mais uma vez a empresa citada, baseando-se no princípio da continuidade para que a mesma continue atendendo esta Secretaria.

Sendo o que tenho para o momento e de já reforçando que a situação requer urgência em sua solução, aproveito o ensejo para reiterar votos de estima e apreço.

**6 – DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS:**

Os recursos para cobertura das despesas correrão por conta das seguintes dotações orçamentárias:

**12.361.0004.2036.0000 – MANUTENÇÃO DO SALÁRIO EDUCAÇÃO - QSE**

**3.3.90.39.00 – OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS – PESSOA JURÍDICA**

Atenciosamente,

**CÍCERO BARBOSA DA SILVA**  
**SECRETÁRIO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**